

Certificación **Black Belt - Lean Six Sigma**



A DISTANCIA

Sesiones sincrónicas en vivo,
no incluye grabaciones



**MICROCREDENCIAL
POR MÓDULO**





¿POR QUÉ ESTUDIAR ESTE PROGRAMA?

Lleva la mejora continua del proceso operativo a la estrategia organizacional

Avanza progresivamente por los niveles Yellow Belt, Green Belt y Black Belt mientras aplicas herramientas Lean Six Sigma en proyectos de mejora. El programa integra análisis estadístico, gestión del cambio y habilidades de liderazgo, acompañado por docentes con experiencia activa en industria, consultoría y mejora continua.

OBJETIVO DEL PROGRAMA

Desarrollarás la capacidad para impulsar una cultura de mejora continua y optimizar procesos mediante metodologías Lean Six Sigma, orientando tus proyectos hacia resultados sostenibles y competitivos.

¿Para quién es este programa?

Dirigido a:

- ✓ Profesionales de producción
- ✓ Profesionales de operaciones
- ✓ Profesionales de calidad
- ✓ Profesionales de ingeniería
- ✓ Profesionales de mejora continua
- ✓ Líderes de equipo
- ✓ Gerentes de proyectos
- ✓ Analistas

Requisitos de ingreso

Experiencia: al menos experiencia básica en gestión de procesos.

Conocimientos recomendados: matemáticas y estadística básicas para análisis de datos.

¿Qué aprenderás?

- ✓ **Aplicarás** herramientas Lean y modelos de mejora continua para abordar problemas operativos
- ✓ **Utilizarás** DMAIC y herramientas estadísticas para analizar variabilidad y desempeño de procesos
- ✓ **Analizarás** datos mediante pruebas de hipótesis, capacidad de procesos y gráficos de control
- ✓ **Integrarás** herramientas de experimentación, regresión y análisis multivariado en proyectos de mejora
- ✓ **Emplearás** técnicas de gestión del cambio, negociación y coordinación para proyectos transversales
- ✓ **Desarrollarás** proyectos de mejora con alcance local, de proceso y organizacional

Competencias a desarrollar



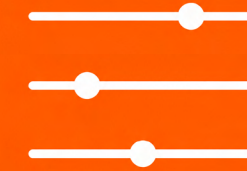
Capacidad para identificar oportunidades de mejora en procesos operativos



Criterio para interpretar información estadística aplicada a la mejora de procesos



Capacidad para integrar análisis técnico y gestión del cambio en proyectos organizacionales



Dominio de metodologías estructuradas para reducir variabilidad y optimizar el desempeño



Habilidad para liderar iniciativas de mejora entre diferentes áreas



Estructura del programa



MODALIDAD

A distancia

Sesiones sincrónicas en vivo,
no incluye grabaciones



NIVEL

Avanzado



DURACIÓN

70 horas

• 5 meses | 3 módulos

HORARIOS

Sábados de 08:00 a 13:00 hrs

SOLICITAR INFORMACIÓN →

INVERSIÓN

Inscripción: \$5,000 MXN

Colegiaturas: 5 pagos de \$5,000 MXN



ANÁHUAC MAYAB
Educación Continua

MÓDULO 1

YELLOW BELT

- 1.1. Fundamentos Lean Six Sigma

1.2. Sistema PDCA

1.3. Definición de indicadores

1.4. Planeación de objetivos OGSM

1.5. Trabajo estándar

1.6. Gestión visual (Visual Management)

1.7. Recorridos Gemba

1.8. 7+1 desperdicios

1.9. 5S

1.10. Andon

1.11. Fish Market

1.12. Matriz de selección de proyectos

1.13. Costos de no calidad
- 1.14. Metodologías de solución de problemas A3

1.15. Definición de problema

1.16. VSM

1.17. Swimlane

1.18. Lluvia de ideas

1.19. Árbol causal

1.20. Ishikawa

1.21. Pareto

1.22. Definición de objetivos SMART

1.23. Kanban

1.24. Diagrama de espagueti

1.25. Balanceo de proceso

1.26. Supermarket

1.27. Jidoka

- 1.28. Poka Yoke

1.29. Heijunka

1.30. SMED

1.31. TPM

1.32. Plan de acción / Diagrama de Gantt

1.33. Plan de control

MICROCREDENCIAL

Yellow Belt

Aplica metodologías Lean y modelos de mejora continua para identificar desperdicios y resolver problemas operativos diarios en sus funciones específicas.

ENTREGABLE:

Proyecto de Mejora Local implementando ciclo PDCA.

MÓDULO 2

GREEN BELT

- 2.1. SMART Finance
- 2.2. Tableros de gestión
- 2.3. Balanced Scorecard
- 2.4. DMAIC
- 2.5. SIPOC
- 2.6. Project Charter
- 2.7. Estadística básica
- 2.8. Variación vs. centrado
- 2.9. Datos continuos y discretos
- 2.10. Muestreo
- 2.11. Distribuciones
- 2.12. Histograma
- 2.13. R&R
- 2.14. AMEF

- 2.15. Boxplot
- 2.16. Time Series Plot
- 2.17. Run Chart
- 2.18. Capacidad de procesos
- 2.19. Capacidad normal
- 2.20. Capacidad no normal
- 2.21. Capacidad de proceso discreta
- 2.22. Pruebas de hipótesis
- 2.23. Proporción
- 2.24. Proporciones
- 2.25. Prueba T de 1 muestra
- 2.26. Prueba T de 2 muestras
- 2.27. ANOVA balanceado
- 2.28. ANOVA one way

- 2.29. Modelo general lineal
- 2.30. Xi cuadrada
- 2.31. Gráficos de control

MICROCREDENCIAL
Green Belt

Ejecuta la metodología DMAIC y herramientas estadísticas para reducir la variabilidad y optimizar el rendimiento de procesos operativos departamentales.

ENTREGABLE:
Proyecto de Mejora de Proceso (DMAIC).

MÓDULO 3

BLACK BELT

- 3.1. Hoshin Kanri
- 3.2. Kaizen
- 3.3. Metromap
- 3.4. QFD
- 3.5. Intro DOE
- 3.6. Diseño factorial
- 3.7. Diseño fraccionado
- 3.8. Regresión lineal simple
- 3.9. Regresión multivariada
- 3.10. Mejores subconjuntos
- 3.11. Optimizador
- 3.12. Multivarichart
- 3.13. RACI
- 3.14. Administración del cambio

- 3.15. Habilidades blandas
- 3.16. Presentaciones efectivas
- 3.17. Técnicas de negociación
- 3.18. DISC
- 3.19. Hábitos organizacionales
- 3.20. Buenas prácticas para proyectos

MICROCREDENCIAL

Black Belt

Lidera proyectos de mejora transversales que integren múltiples departamentos, utilizando técnicas avanzadas de estadística y gestión del cambio para generar beneficios directos al cliente.

ENTREGABLE:

Proyecto de Impacto Organizacional. Liderazgo de una iniciativa de mejora de alto impacto económico o estratégico que involucre la interacción entre varios procesos o departamentos, integrando habilidades blandas, negociación y análisis estadístico avanzado.



MTRO.

Rubén Enoch Torres Álvarez

Ingeniero en Sistemas Electrónicos por el ITESM, con mención de excelencia. Es maestro en Ciencias con especialidad en Sistemas de Calidad y Productividad por el ITESM y cuenta con una maestría en Administración de Negocios por la Universidad Darla Moore. Es Lean Six Sigma Practitioner y Black Belt certificado por BMG University.

Se desempeña como director general en Industrias Valore, maquilador propio de Grupo Scappino. Previamente trabajó durante siete años en Hitachi Global Storage Technologies en áreas de Control y Aseguramiento de Calidad, ESD y Excelencia Operacional.

Desde 2002 es profesor del Departamento de Ingeniería Industrial y Electrónica. Ha impartido cursos, seminarios y módulos de diplomados en temas de Lean Six Sigma y ESD, además de participar con ponencias y talleres en congresos internacionales.





MTRA.

Myriam Sánchez

Ingeniera Industrial y de Sistemas por el Tec de Monterrey. Es maestra en Ciencias con especialidad en Sistemas de Calidad y Productividad por la misma institución y cuenta con un MBA en International Industrial Management por Hochschule Esslingen, en Stuttgart, Alemania.

Es Lean Six Sigma Master Black Belt certificada por Hewlett Packard Enterprise. Actualmente se desempeña como consultora senior e instructora para Lean Six Sigma International y colabora como profesora en el área de Educación Continua en diplomados y certificaciones Lean Six Sigma del Tecnológico de Monterrey.

Cuenta con más de ocho años de experiencia en los sectores automotriz y de tecnologías de la información. Ha trabajado para Continental Automotive y Hewlett Packard Enterprise como ingeniera de calidad, consultora senior y líder del programa de mejora continua para América Latina. Su trayectoria docente inició en 2004 en el Tecnológico de Monterrey.



DR.

Santiago Mayagoitia

Cuenta con un Doctorado en Mercadotecnia y Comunicación Estratégica por la Universidad Anáhuac México, un MBA por EGADE Business School, un Diplomado en Innovación por IPADE y una especialización en desarrollo de negocios por la Universidad de Tsinghua, Beijing. Es Master Black Belt, PMP y Coach Internacional, además de contar con acreditaciones nacionales e internacionales relacionadas con Six Sigma.

Actualmente es presidente de la Cámara Nacional de Empresas de Consultoría en Jalisco y de la Comisión de Productividad del Consejo de Cámaras Industriales. También es profesor de maestría y consejero regional en el Tecnológico de Monterrey. Cuenta con más de 18 años de experiencia en la industria y ha asesorado programas mundiales de productividad.

Ha participado como gerente regional dando soporte a cuentas como Microsoft, McDonald's, Levi's, CITI e Intel, y ha realizado misiones internacionales de mejora continua en Japón, Europa y Latinoamérica. Entre sus reconocimientos se encuentran Ingeniero del Año por la Unión Jalisciense de Ingenieros, la presea Honor al Mérito del Colegio Nacional de Ingenieros Industriales y la distinción Forjador de México. Es autor del libro El Cubo.

SOBRE LA UNIVERSIDAD ANÁHUAC MAYAB

MÁS DE 40 AÑOS FORMANDO LÍDERES EN EL SURESTE.

Una institución con vocación de excelencia, acreditaciones internacionales y una comunidad que impulsa el desarrollo profesional y humano de cada alumno.

En la **Universidad Anáhuac Mayab** hemos trabajado de manera constante para ofrecer los mejores programas educativos en la región, diseñando contenidos que responden a las demandas actuales de nuestra sociedad.

Nuestros programas integran conocimientos técnicos especializados con el desarrollo de habilidades de liderazgo, comunicación y trabajo en equipo, asegurando que cada egresado cuente con herramientas de alto valor y conexiones que impulsarán su crecimiento.

Miembros de:

uni>ersia

RECLA
Red de Educación Continua
de Latinoamérica y Europa

edx

Acreditados por:



FIMPES



ANÁHUAC MAYAB
Educación Continua



Comunidad de impacto

Claustro académico con experiencia real en la industria y una red de egresados con presencia nacional e internacional.



Formación integral

Programas diseñados para desarrollar profesionales con visión estratégica, valores sólidos y habilidades para transformar su entorno.

PROCESO DE INSCRIPCIÓN

01

Entra a nuestra página

merida.anahuac.mx/educacion-continua 

02

Encuentra el programa de tu preferencia

Ubica y da clic en el botón “Solicitar información”

03

Llena el formulario de contacto

Encuétralo al final de la página del programa.

04

Espera tu correo de confirmación

Recibirás un mail con los pasos para completar tu inscripción. Síguelos y confirma tu lugar.

CONTACTO

Continúa tu crecimiento profesional



TU ASESOR

MARTIN CAN

TEL (999) 942 48 00 Ext. 1615

MAIL martin.sabido@anahuac.mx

WEB merida.anahuac.mx/educacion-continua